



AVANTAGES

- Disponibilité et fiabilité maximales
- Un meilleur rendement énergétique permet de réduire les émissions de CO2 par MWh, lors de l'utilisation des efficacités EPA.
- Les classes EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion.
- Convient aux applications à grande vitesse et/ou aux environnements difficiles
- Filtre à air statique ayant la plus longue durée de vie et la plus faible perte de charge initiale et stable
- Montage facile
- Entièrement incinérable

Applications

Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité, la durée de vie, la faible résistance est essentielle, en particulier dans les zones à forte humidité ou pluies abondantes.
Préfiltre ou filtre terminal pour turbines à gaz, grands compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, éoliennes

Cadre

Plastique PS moulé;ABS

Joint

Polyuréthane coulé d'une pièce

Média

Fibre de verre

Séparateur

Hot-melt

Lut

Polyuréthane

Grille aval

De renfort ABS

Perte de charge finale recommandée

600 Pa

Débit maximum

1,8 x débit nominal

Max Temperature (°C)

70°C

Humidité relative max

100%

Nota

Caractéristiques supplémentaires du produit :
Construction et média filtrant hydrophobe
Efficacité de filtration élevée (jusqu'à H13)
Plis verticaux originaux avec séparateur hot melt interrompu
Scellé de tous les côtés et doté de notre procédé breveté de double scellement
Résistant aux turbulences et aux pertes de charge extrêmes
Résistance élevée à l'éclatement > 6250 Pa (>25")
Cadre HEPA solide éliminant le contournement de l'air
Grille de support aérodynamique brevetée pour une perte de charge plus faible
Zone de média optimisée pour la plus faible perte de charge à l'efficacité EPA
Perte de charge opérationnelle la plus faible, même en cas d'humidité, grâce au drainage intégré breveté
La plus grande surface de média pour une durée de vie plus longue ou des débits d'air plus élevés
Répond aux exigences les plus strictes de l'industrie
Classement au feu : Disponible sur demande selon la norme DIN4102 classe b2
Disponible en configuration à flux inversé et avec grille métallique de renfort disponible sur demande.

Filtres T7 à T9 : cadre noir
Filtres T10 à T13 : cadre vert

Le CamGT 3V-600 dispose d'un solide cadre 600 mm avec une surface de média étendue. Sa conception unique offre les meilleures pertes de charge et capacité de rétention de la poussière du marché pour garantir des performances optimales, une faible perte de charge moyenne et une longue durée de vie du filtre. Le filtre est également disponible avec le média CamBrane en E12.

Anciennes références	Modèle	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
15382111	CAM GT 3V 600-T8-Std	T8	F8		ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
15383111	CAM GT 3V 600-T9-Std	T9	F9		ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
15301855	CAM GT 3V 600-T10-Std	T10		E10		592x592x600	4250/135	45	16	
	CAM GT 3V 600-T11-Std	T11		E11		592x592x600	4250/140	48	16	
15304450	CAM GT 3V 600-T12-Std	T12		E12		592x592x600	4250/190	50	17	
	CGT3VCB-T12-0592/0592/0600	T12		E12		592x592x600	4250/190		19	

Anciennes références	Modèle	ISO 29461 EN779 EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
15304550	CAM GT 3V 600-T13-Std	T13	H13	592x592x600	4250/240	50	17	